

ICS 59.120.50
W 95

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 95016—2011

FZ/T 95016—2011

松式干燥机

Relaxation dryer

中华人民共和国纺织
行业标准
松式干燥机
FZ/T 95016—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2012年3月第一版 2012年3月第一次印刷

*

书号: 155066·2-23123 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 95016-2011

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械及附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位:恒天九五重工无锡飞达纺织印染机械有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、福建晋江市信龙机械工业有限公司、福建晋江聚旺印染机械有限公司、西安德高佳美印染设备有限公司、绍兴东升数码科技有限公司。

本标准主要起草人:张超武、李立平、陈家康、王永鱼、马公书、张伯洪。

5.2.1.2 试验速度:公称速度的80%。

5.2.2 检验项目

见4.1.1、4.1.2、4.2.1~4.2.3、4.4、4.5、4.6.2、4.7。

5.3 工作负荷试验

5.3.1 试验条件

5.3.1.1 试验时,饱和蒸汽压力为0.3 MPa或导热油温度220℃、压力0.2 MPa或燃烧器正常工作。

5.3.1.2 试验时间:正常生产连续运转24 h。

5.3.1.3 试验速度:按工艺要求确定。

5.3.2 检验项目

见4.1.3、4.2.5、4.2.6、4.2.7、4.3、4.6.1。

6 检验规则

6.1 型式检验

6.1.1 产品在下列情况之一时,应进行型式检验:

- 新产品鉴定时;
- 生产过程中,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- 产品停产两年后,再恢复生产时;
- 第三方进行质量检验时。

6.1.2 检验项目:见第4章。

6.2 出厂检验

6.2.1 产品出厂时应进行空车运转试验,并经生产企业质检部门检验合格,附有产品合格证方能出厂。

6.2.2 检验项目:见4.2.1、4.2.4、4.4.1、4.4.2、4.6.2、4.7。

6.3 判定规则

全部项目检验合格,判定该产品符合标准要求。

6.4 其他

产品在安装调试过程中,发现有项目不符合本标准时,生产企业应会同用户共同处理。

7 标志

7.1 包装箱上的储运图示标志,按GB/T 191的规定。

7.2 产品铭牌,按FZ/T 90089.1和FZ/T 90089.2的规定。

7.3 产品安全标志,按GB 2894的规定。

松式干燥机

1 范围

本标准规定了松式干燥机的参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于棉、毛、麻、化纤及混纺织物,浸轧或印花后通过网带输送在松弛状态下烘干的干燥机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.7 纺织机械噪声测试规范 第7部分:染整机械

GB/T 17780 纺织机械安全要求

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

3 参数

参数见表1。

表 1

项 目	参 数		
公称宽度 W/mm	1 800、2 000、2 200、2 400、2 600、2 800、3 000、3 200、3 400、3 600		
最大有效工作宽度/mm	W-200		
公称速度/(m/min)	20、30、40、50、60、80、100		
热源	饱和蒸汽	导热油	燃气
烘房温度/℃	70~150	100~180	100~180
介质工作压力/MPa	0.2~0.6	≥0.2	—
导热油温度/℃	—	220~280	—
网带层数	1~7		